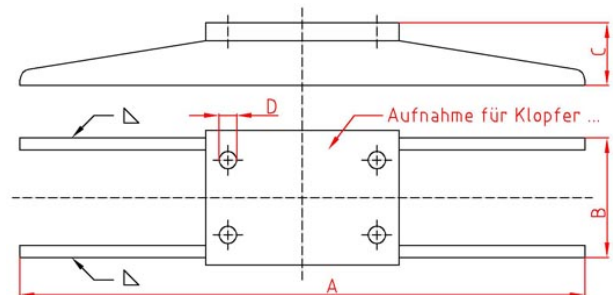


Anschweißkonsolen passend für die Klopfer der Serie FKL- ermöglichen eine optimale Übertragung der Schlagenergie auf das zu erregende Bauteil und sind für runde, konische und eckige Behälter geeignet.

Die Anschweißkonsolen werden bauseits angeschweißt und haben eine Gewindeaufnahme in der Konsole für die u. a. Klopfer:

Abmessungen in mm

| Maß / Typ | für Klopfer | A / mm | B / mm | C / mm | D / mm | Gew. / kg |
|-----------|--------------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| ASK-50 | FKL-50si | 380 | 56 | 42 | 2xM12 | 1,6 |
| ASK-100 | FKL-100si/mi | 380 | 80 | 42 | 4xM12 | 2,3 |
| ASK-150 | FKL-150si | 500 | 130 | 65 | 4xM12 | 5,6 |
| ASK-200 | FKL-200si | 600 | 164 | 75 | 4xM16 | 10,1 |



Die Kehlnähte sollten nicht durchgeschweißt sowie ein Abstand von 10mm von den Ecken eingehalten werden. Es können Befestigungssätze für den Klopfer geliefert werden. Bitte fragen Sie uns.

Die Anschweißkonsolen können in Stahl, grundiert geliefert werden oder in Edelstahl, gebeizt. Hierzu Typ ...-RF wählen (z. B. ASK-100 in Edelstahl = ASK-100-RF).

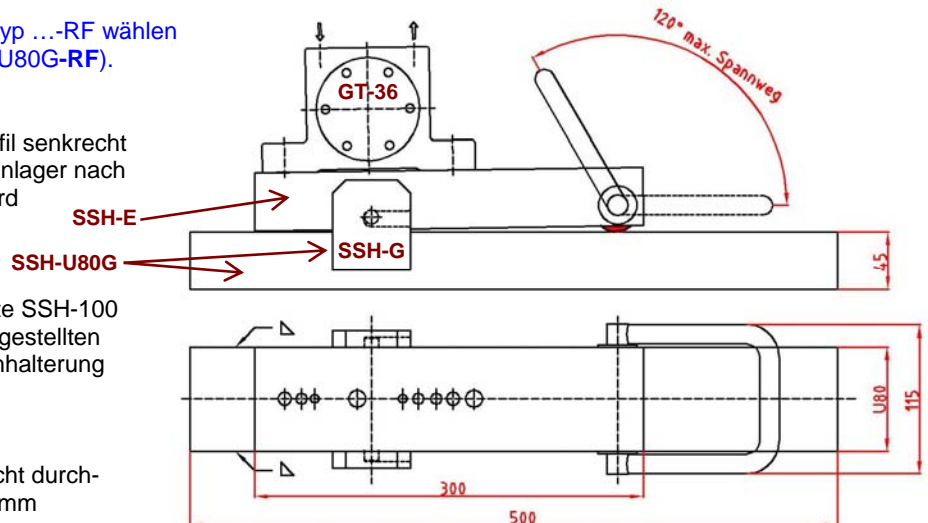
Schnellspannhalterungen mit Exzentergriff ermöglichen das schnelle Wechseln diverser Vibratoren und Klopfer. Hierzu wird ein U-Profil auf das Bauteil aufgeschweißt und mit Gegenlagern versehen. Die Schnellspannhalterung wird in das Gegenlager eingeschoben und mit dem Exzentergriff am Bauteil verspannt. Die Schnellspannhalterung ist für die Anbringung diverser Vibratoren und Klopfer (s.u.) vorbereitet.

Für die Aufnahme der Klopfer FKL-100si/mi können Anschweißplatten* mit den entsprechenden Klopfer-Befestigungsbohrungen geliefert werden. Ausführungen in Stahl, grundiert und Edelstahl, gebeizt sind verfügbar:

| Typ | Bezeichnung | für Aufnahme ... | Gew. |
|----------|--|---|--------------|
| SSH-U80G | U80-Anschweiß-Versteifungsprofil incl. Gegenlager (angeschweißt) | SSH-E (einschieben und mit Exzentergriff verspannen) | 5,2kg |
| SSH-G | nur Gegenlager ohne U80-Profil | U80-Profil (bei bauseitiger Bereitstellung des U-Profils - muss angeschweißt werden) | 0,7kg / Paar |
| SSH-E | Schnellspannhalterung mit Exzentergriff | Vibratoren: K-8 bis -36, R-50 bis -100, DAR-2 bis -3, T-50 bis -65, GT-8 bis -36, FP(LF)-12 bis -35, FAL-18 sowie Klopfer: FKL-50si | 3,3kg |
| SSH-100 | * Anschweißplatte (ohne Bild) | Klopfer: FKL-100si sowie Intervallklopfer FKL-100mi | 1,4kg |

Bei Bestellung in Edelstahl, gebeizt Typ ...-RF wählen (z.B. SSH-U-80G in Edelstahl = SSH-U80G-RF).

Das U-80-Anschweiß-Versteifungsprofil senkrecht am Behälterauslauf befestigen - Gegenlager nach oben offen (Schnellspannhalterung wird von oben her eingeschoben!).



Bei Verwendung einer Anschweißplatte SSH-100 muss diese bauseits (anstelle des dargestellten Vibrators GT-36) auf die Schnellspannhalterung festgeschweißt werden.

Die Kehlnähte des U-Profils sollten nicht durchgeschweißt sowie ein Abstand von 10mm von den Ecken eingehalten werden.

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Produkte ohne Ankündigung oder Verpflichtung zu verbessern, abzuändern oder zurückzunehmen.

Weitere Informationen im Internet: www.aldak.de.